



ARDEX FP™

Moldear y verter

Mortero para la reparación de superficies de concreto

Mortero a base de cemento Pórtland para reparaciones estructurales

Se mezcla sólo con agua

Fácil de aplicar: se puede moldear, verter y bombear

Se instala en espesores entre 1/2" y 4" (entre 12 mm y 10 cm) sin agregado, y hasta 8" (20 cm) al extenderlo con agregado

Resistente al congelamiento y descongelamiento

Apto para aplicaciones en instituciones, comercios y edificios de apartamentos

Para uso en reparaciones de superficies de concreto interiores y exteriores

El recubrimiento se puede aplicar en sólo 72 horas después de la instalación

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardex.com

ARDEX FP™ Moldear y verter

Mortero para la reparación de superficies de concreto

Descripción y uso

ARDEX FP Moldear y verter es un mortero a base de cemento Pórtland que se puede moldear, verter y bombear para usar en reparaciones estructurales de techos y aplicaciones horizontales y verticales de concreto interiores y exteriores en grado sobre y bajo rasantes o al nivel de la tierra. Se usa en espesores entre 1/2" y 4" (entre 12 mm y 10 cm) sin agregado, y hasta 8" (20 cm) al extenderlo con agregado para reparaciones más profundas y con la profundidad total. ARDEX FP es fácil de aplicar y se adhiere fácilmente a las superficies de concreto. Deja un parche de baja retracción resistente a la delaminación. Entre las aplicaciones típicas se incluyen balcones, plazas, columnas, paredes y plataformas de estacionamiento.

Preparación del sustrato

Antes de iniciar cualquier reparación, consulte la norma del ICRI (International Concrete Repair Institute), que figura en la Guía de preparación de superficies para la reparación de concreto deteriorado debido a la corrosión de acero reforzado; la norma del ICRI, que figura en las Pautas para la selección y especificación de la preparación de superficies de concreto para selladores, recubrimientos y capas de polímeros; y la norma 546R-04 del ACI (American Concrete Institute), que figura en la Guía para la reparación de concreto, para obtener directrices generales sobre la reparación de concreto.

El área a reparar se debe cortar con sierra hasta obtener una forma rectangular básica con una profundidad mínima de 1/2" (12 mm). Los cortes deben realizarse a un ángulo de 90° aproximadamente, y deben ser cortes biselados. Retire el concreto del interior de los cortes a una profundidad mínima de 1/2" (12 mm), hasta que el área tenga una forma cuadrada.

Todos los sustratos deben ser firmes y estar completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto, materiales de parcheo existentes, compuestos de curado y sellado, y todo contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Las superficies de concreto congeladas, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener un concreto sólido y estructuralmente firme mediante el uso de métodos mecánicos, como el uso de una desincrustadora de agujas, o algún método similar, para crear una superficie de agregado expuesto que tenga un perfil mínimo de aprox. 1/16" (1,5 mm), conforme a la norma del ICRI. No es conveniente usar ácidos, solventes, compuestos de barrido ni herramientas de lijado para la preparación del sustrato.

En los casos en los que quede acero reforzado expuesto, limpie el acero en forma mecánica para retirar todo el

óxido y cualquier otro contaminante, conforme a la norma del ICRI. Trate el acero con ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT™ antes de iniciar la reparación. Para más detalles, consulte el Folleto Técnico de ARDEX.

Juntas y grietas

Las juntas serradas y grietas sin movimiento superiores a 1/16" (1,5 mm) se deben rellenar con un relleno para juntas ARDEX ARDIFIX™ o con un material similar antes de instalar ARDEX FP. El relleno para juntas se debe instalar respetando rigurosamente las instrucciones provistas por el fabricante del relleno. Se recomienda rellenar las grietas y juntas sin movimiento tal como se describe para evitar transmisiones. Sin embargo, si se produce movimiento, las grietas y juntas volverán a aparecer.

Se deben respetar todas las juntas y grietas en movimiento hasta la capa de ARDEX FP instalando un compuesto de sellado flexible especialmente diseñado para usarse en juntas en movimiento, como un relleno para juntas ARDEX ARDISEAL™ RAPID PLUS o similar.

Herramientas recomendadas

Un taladro para mezclar de uso intensivo y de baja velocidad entre 1/2" y 3/4" (entre 12 y 19 mm), mezcladora gruesa con sección cuadrada (mariposa), cubetas mezcladoras, recipiente de medida, paleta, llana de madera o magnesio, llana de acero y tabloncillos de madera para encofrar. También es apto para mezclar en mezcladoras para morteros por acción forzada.

Imprimación

Si se especifica realizar la imprimación con ARDEX BONDING & ANTI-CORROSION AGENT, siga las instrucciones de aplicación que figuran en el Folleto Técnico de ARDEX.

Si la imprimación no se realiza con este producto, humedezca el concreto que desea reparar hasta que esté completamente saturado. No deje espacios sin cubrir. Barra o pase la aspiradora para quitar el exceso de líquido. El objetivo es saturar los poros del concreto y al mismo tiempo quitar todo resto de agua de la superficie (SSD, Saturada con Superficie Seca). Como alternativa, se puede usar ARDEX P 71™ Imprimación conforme a lo dispuesto en el Folleto Técnico de ARDEX. Instale ARDEX FP antes de que el concreto o ARDEX P 71 se sequen. Si el mortero se instala sobre una superficie demasiado seca, se podrían originar grietas y se podría interferir con la adhesión.

Mezcla y aplicación

Humedezca previamente el interior de una cubeta de 5 galones (20 litros) o el interior de una mezcladora para morteros limpia. Retire el exceso de agua. Vierta entre 5 y 6 pintas (entre 2,37 y 2,84 litros) de agua limpia. Luego,

agregue de a poco un tercio de una bolsa de 50 libras (22,7 kg) de ARDEX FP. Una vez que el producto se incorpore por completo, agregue otro tercio de la bolsa. Repita este procedimiento hasta incorporar todo el material. Si usa una cubeta para mezclar, mezcle con un taladro de baja velocidad y una mezcladora durante aprox. 3 minutos, hasta obtener una consistencia homogénea y sin grumos. Si usa una mezcladora para morteros, mezcle durante aprox. 4 minutos, hasta obtener una consistencia homogénea y sin grumos. Sin importar qué método use para mezclar, evite hacerlo en exceso, ya que podría quedar aire atrapado. Si es necesario agregar más agua, puede agregar hasta 8 onzas (1/4 litro) de agua por bolsa. **No agregue agua en exceso.**

ARDEX FP se aplica fácilmente a cualquier superficie de concreto preparada por medio de las prácticas estándar de concreto. Una vez mezclado, este producto tiene un tiempo vida y tiempo de empleo de entre 20 y 40 minutos, dependiendo de la temperatura ambiente y de la superficie. Durante este lapso, se debe colocar toda la mezcla. Una vez colocada, deje que el material tenga un fraguado inicial antes de aplicar el acabado. La baja temperatura ambiente y de la superficie demorará el endurecimiento. La alta temperatura ambiente y de la superficie acelerará el endurecimiento.

Después de verter el material en moldes cerrados, se debe generar una vibración en las reparaciones para garantizar un buen contacto y una buena consolidación, y para lograr la adhesión al sustrato. Evite generar una vibración excesiva. Para aplicaciones en lugares en los que las temperaturas superen los 85°F (29°C), se deben seguir las Pautas de instalación para clima cálido que ofrece el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Espesor de la instalación

ARDEX FP puede instalarse en espesores mínimos de 1/2" a 4" (de 12 mm a 10 cm) sin agregado. Para espesores de aplicación mayores a 4" (10 cm), incluidas reparaciones con la profundidad total de hasta 8" (20 cm), extienda ARDEX FP añadiendo 25 libras (11,3 kg) de agregado de 3/8" (0,95 mm) limpio, bien graduado y humedecido hasta saturar con superficie seca. Mezcle ARDEX FP con agua primero; luego añada el agregado y mezcle hasta que se forme una capa uniforme.

Curado

La luz solar directa o el viento pueden provocar el secado rápido indeseado de la superficie. Mantenga húmeda la superficie de la instalación durante 48 horas. No deje que el agua se acumule. Puede usar compuestos de curado siempre y cuando no sean a base de solvente. Nota: Si recubrirá la parte superior de la superficie o aplicará algún otro tipo de acabado, sólo utilice métodos de curado en húmedo.

Acabado y sellado de la superficie

Una vez que la reparación haya curado durante un mínimo de 72 horas, puede recibir una capa de pintura, acabado o sellador según lo especificado. Bajo condiciones de frío y humedad, este tiempo se puede prolongar. Para ver los acabados, compuestos renovadores y selladores que ofrece ARDEX, visite www.ardex.com.

Notas

El tiempo vida y el tiempo de empleo de ARDEX FP son de aprox. 20 a 40 minutos a 70°F (21°C). Estos tiempos varían de acuerdo a la temperatura ambiente.

ARDEX FP está elaborado para reparar y recubrir superficies de concreto interiores o exteriores en áreas comerciales, institucionales y edificios de apartamentos.

Recuerde siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso los acabados, para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Debido a que los acabados varían, siempre consulte a su fabricante para obtener instrucciones específicas sobre el contenido de humedad máximo permitido, la selección del sellador y el uso final previsto para el producto.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con concreto. No instale si la temperatura ambiente y de la superficie es inferior a 50°F (10°C). Estas temperaturas también deben mantenerse durante la instalación de ARDEX FP y 48 horas después. Si la temperatura del sustrato es elevada, instale rápidamente y siga las instrucciones para clima cálido que le ofrece el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Precauciones

ARDEX FP contiene cemento Pórtland y sílice. Evite el contacto con los ojos y la piel. Realice la mezcla en un lugar bien ventilado y evite respirar el polvo. **MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.** Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad del material o visite nuestro sitio web en www.ardex.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Todos los datos se basan en la proporción de mezcla recomendada a 70°F (21°C). Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Proporción de mezcla	Entre 5 y 6 pintas (entre 2,37 y 2,84 litros) de agua por bolsa de 50 libras (22,7 kg)
Rendimiento:	0.40 pies cúbicos por bolsa de 50 libras (0,0113 m ³ por bolsa de 22,7 kg) 9.6 pies cuadrados por bolsa de 50 libras en 1/2" (0,890 m ² por bolsa de 22,7 kg en 12 mm)
Resistencia a la compresión (psi) ASTM C109	1 día 2200 28 días 5500
Resistencia flexional (psi) ASTM C293	7 días 900 28 días 1050
Módulo de elasticidad (psi) ASTM C469	28 días 3.6 x 10 ⁶
Porcentaje de cambio de longitud ASTM C157	28 días <0.065 <0.030
Tiempo vidat/: tiempo de empleo	De 20 a 40 minutos
Pintura o sellado	min. 72 horas
Color:	gris
Presentación:	Bolsas con un peso neto de 50 libras (22,7 kg)
Almacenamiento:	Guarde en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a la luz solar directa. Evite el congelamiento.
Vida útil:	Un año, sin abrir
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de los cementos ARDEX.

© 2011 ARDEX, L.P. Todos los derechos reservados.
ATX119 (01/16)

ARDEX Engineered Cements
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
Tel: 724-203-5000
Toll Free: 888-512-7339
Fax: 724-203-5001
www.ardex.com